



2025年6月版

博创智能装备股份有限公司
BORCHMACHINERYCO.,LTD.
广州市增城区新祥路9号
www.borche.cn 400-655-9488



官方网站



官方微信

BU-V全新一代二板智能注塑机

深耕二板技术二十年 规格全 规模大
二板智能注塑机专家

亚洲首台6800吨 二板智能注塑机制造商

博创BU6800超大型二板智能注塑机锁模力可达6800吨;
超大注射量, 超大模板间距、超大容模量、超节能。

可适用于航空航天、汽车工业、市政交通、家电行业、
新农村建设.....



二板智能注塑机标配APP

注塑云 让 注塑 更高效



设备物联网



工艺云管理



保养数字化



注塑知识库



故障云检修

BORCHE BU



40余项发明专利, 深厚技术积累

- 专利号:201210111847.8
专利号:201511022175.3
专利号:201510646437.7
专利号:201610509008.X
专利号:201610304376.0
专利号:201610937321.3
专利号:201710104146.4
专利号:201710104155.3
专利号:201810078369.2
专利号:201810955952.7
专利号:201810966639.3
专利号:201810966661.8
专利号:201910842302.6
专利号:201910842915.X
专利号:202010609659.2
专利号:202010609620.0
专利号:202110481147.7
专利号:202110259741.1
专利号:202110308678.6
专利号:202111341376.5
专利号:202111342823.9
专利号:202210487872.X
专利号:202210865246.X
专利号:202211078579.4
专利号:202211068526.4

专利名称:一种机铰直压锁模机构
专利名称:一种刹车控制油路
专利名称:一种锁模机构、 注塑成型设备、压铸成型设备
专利名称:一种拉杆锁紧装置及锁模机构
专利名称:一种滑脚组件及应用其的动模板支撑结构
专利名称:一种定模板拉杆连接结构
专利名称:一种二板式锁模装置
专利名称:一种二板式锁模装置
专利名称:一种二板式锁模装置
专利名称:一种射胶柱塞头及射胶装置
专利名称:一种水冷式模外冷却装置
专利名称:家用储物箱的高效智能生产方法的装备
专利名称:一种家用储物箱的智能生产装备
专利名称:移动座及锁模装置及注塑机
专利名称:一种注塑机发热圈预装辅助装置
专利名称:一种二板注塑机抱闸位置调整方法、 装置及存储介质
专利名称:一种二板注塑机以及合模控制方法、 装置、存储介质
专利名称:一种注塑机锁模机构及锁模后座板
专利名称:一种基于注塑产品质量控制的动态补偿系统
专利名称:一种注塑机分段式自动拆拉杆的锁模机构
专利名称:一种注塑机用溶胶动力驱动结构
专利名称:一种可调节的注塑射胶台
专利名称:一种注塑机磁力自动拆拉杆
专利名称:一种电动射台装置
专利名称:一种同步带熔胶和直驱注射结构
专利名称:电动机旋转射台装置



2007年, 博创与欧洲技术团队合作成功开发二板机, 并取得多项国家专利;

2012年, 博创新一代二板机全面投入生产, 技术性能始终处于行业领先地位;

2013年, 博创BU6800超大型注塑机面世, 树立注塑机行业新标杆;

2017年, 博创以更成熟的技术和更丰富的经验, 成为大二板智能注塑机专家、 亚洲最大二板注塑机制造商;

2019年, 国家科学技术进步奖二等奖获奖单位;

2019年, BU-V全新一代二板智能注塑机投放市场, 获得新能源汽车、 智能家居、 物流环保等行业高度认可

- 专利号:202211549163.6
专利号:202310188578.3
专利号:202211165812.2
专利号:202310181109.9
专利号:202310885224.4
专利号:202310965645.8
专利号:202310906197.4
专利号:202311240354.9
专利号:202311249240.0
专利号:202311825505.7
专利号:202410051908.9
专利号:202311825502.3
专利号:202410094777.2
专利号:202410591884.6
专利号:202410645739.1

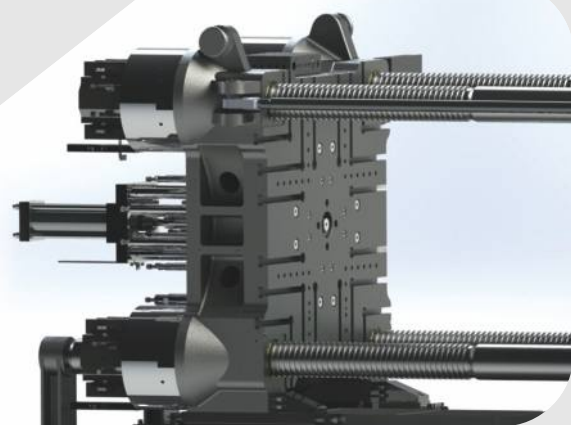
专利名称:一种滚珠丝杠寿命检测方法、装置、电子设备和存储介质
专利名称:一种液压注塑机的智能保压控制方法
专利名称:一种模块化的注塑成型装备电柜智能装配生产线
专利名称:一种大型注塑机的双电机驱动电动熔胶节能装置
专利名称:一种新型结构的动模板
专利名称:一种注塑机的动板锁模装置
专利名称:一种基于多核控制的二板智能锁模部件
专利名称:一种射胶压力测试系统及压力测试方法
专利名称:一种注塑机电机结构及应用其的射胶压力测试系统
专利名称:一种框架式双丝杠射台连接结构的二板式电动注塑机
专利名称:一种采用多向限震锁模结构的高精度二板电动注塑机
专利名称:一种注塑机的一体式保压射嘴
专利名称:一种全电注塑机的锁模机构及射台机构
专利名称:一种双油缸双通道射胶机构及其射胶控制方法
专利名称:一种射胶机构的节能回油结构以及回油方法



机型特点

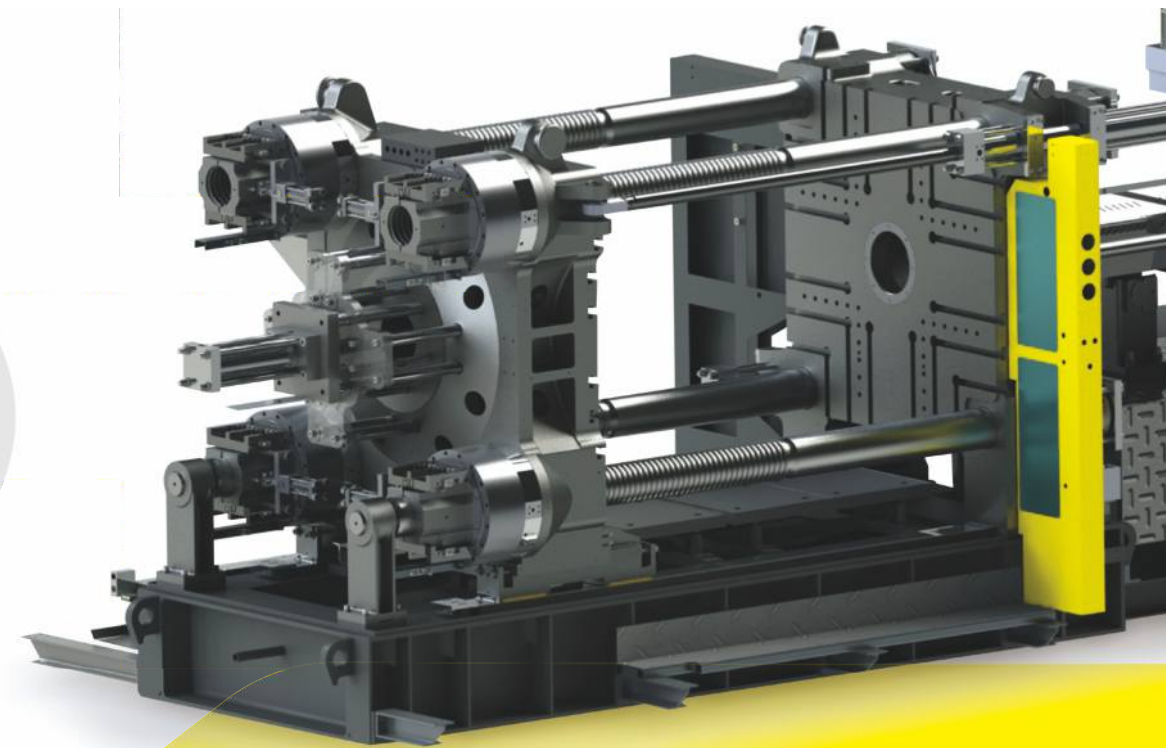
拉杆超长寿命

高压锁模时，四根拉杆受力一致，而拉杆固定无偏载，杜绝拉杆断裂。



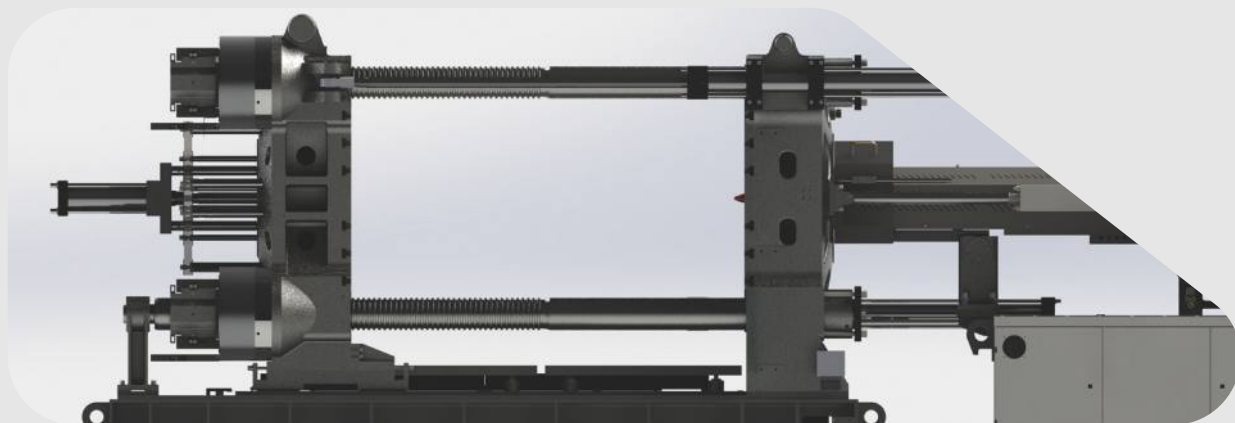
动板锁模

拉杆从锁模油缸内部穿过，不与油缸内密封件接触，减少挤压漏油；
锁模油缸做成整体组合部件，可整体拆装，利于维修维护；
四个锁模油缸内活塞运动独立控制，可精确调整抱闸位置，保证抱闸动作精确快速；
锁模油缸后置与模具达成平衡，防前倾，增加开合稳定性。



拉杆导向, 导向可靠且抗重载

博创三板机采用固定的两根下拉杆, 作为动模板的运动导向。
动模板运动过程中由机架起支撑作用, 下拉杆起导向和辅助支撑作用。
此创新的导向结构不但保证动模板运动的平稳性、 可靠性, 还克服因为
机架焊接变形对锁模部分造成的拉杆偏载、 开合偏摆现象, 能承载更重的模具。



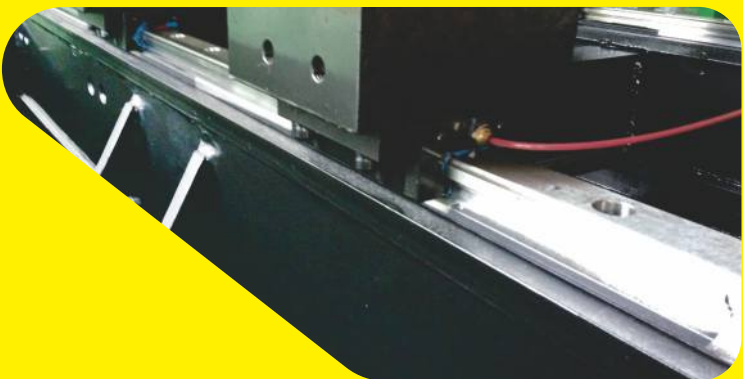
更短周期

高性能高响应控制器,
12寸触摸屏,
Intel1.1G处理器,
应用扩展性好, 满足复杂工艺需求。 配合专用液压油路,
优化专用运动算法, 可有效缩短干周期。



创新射胶结构

射移、射胶导向全部采用直线导轨, 运动更平稳
快捷, 射移支架整体铸造, 高刚度射台结构紧凑;
采用双射移油缸结构, 射台对中性更好, 整体射台工作更平稳。



智能互联

在注塑机的一个人机交互界面(电脑) 上即可对周边辅机
(冷水机、 模温机)、机械手/机械人等自动化设备进行
智能互联, 实现闭环控制, 使所有信息相互通信, 提高
产品质量, 降低生产成本。



(一)市政工程、环保行业

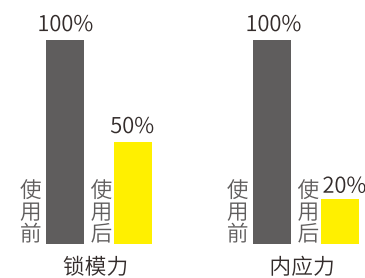
注塑成型机:BU4000
成型工艺:压缩注射成型
制品:环保滤板
产品尺寸:2000mm×2000mm×50mm
产品重量:165kg
原料:PP+6%GF

本产品投影面积大,产品重,产品尺寸要求精确及变形小。高黏性专用料加玻纤改性后流动性极差,按普通成型工艺需8000T锁模力,采用压缩注塑工艺只需4000T锁模力就能很好成型产品。

备注:压缩注射成型是传统注塑成型的一种高级形式。它能增加注塑零件的流长比;采用更小的锁模力和注塑压力;减少材料内应力;以及提高生产效率。



采用“压缩注射工艺”前后对比数据图:



(二)汽车零部件

注塑成型机:BU3000
成型工艺:
开合模(熔胶)同步
开模与抽芯退/顶出同步
合模与抽芯进/顶退同步
制品:保险杠
产品重量:4.5kg
原料:改性PP



汽车行业对注塑机要求高重复精度及高稳定性、高自动化程度及生产效率。本汽车专用机采用伺服电机熔胶的配置,实现了三同步功能,缩短成型周期,若客户的模具冷却时间能减少,周期时间还能更进一步缩短。采用射胶伺服阀,注射重复精度得到了大大提高,真正实现高精度、高效率汽车成型要求。

(三)新农村建设领域

注塑成型机:BU2500
成型工艺:加大注塑量成型
制品:化粪池
产品重量:22.5kg
原料:PE

塑化能力与效率是化粪池塑料件成型关键,BU2500特殊设计超大注射量射台,让设备优势性价比突出。

二板机均匀锁模与超大模板间距优势让产品成型更容易。



(四)物流行业

注塑成型机:BU1800
成型工艺:深腔制品高压油缸辅助开模
制品:240L垃圾筒
产品重量:11.5kg
原料:PP/PE

二板机具备超大开模行程,非常适合成型深腔制品。

博创二板机高压油缸辅助开模功能为深腔制品成型,提供足够开模力。



(五)家电行业领域

注塑成型机:BU1200
成型工艺:深腔制品, 要求大开模行程
制品:波轮洗衣机盛水桶
产品重量:3.2kg
原料:PP

产品薄,形状复杂,要求塑化好,射胶速度快,射胶终点稳定。



锁模系统	注 射 系 统												
机型	1367	2239	3266	4155	5700	7400	11500	13500	17650	29500	40700	51400	64000
BU500-V													
BU600-V													
BU700-V													
BU800-V													
BU900-V													
BU1000-V													
BU1200-V													
BU1350-V													
BU1500-V													
BU1650-V													
BU1800-V													
BU2200-V													
BU2500-V													
BU2800-V													
BU3300-V													

标准组合 可选组合